

Sikaflex® AT -Facade

Sellador elástico de alto desempeño para juntas con fuertes movimientos

Descripción **Sikaflex AT Facade** es sellador elástico con base en la nueva tecnología de poliuretano híbrido STP (Silane Terminated Polymers) de un componente, cura con la humedad del ambiente. Diseñado para el sello de juntas con fuertes movimientos sobre sustratos porosos y no porosos. Excelente resistencia al intemperismo y alta exposición a rayos UV.

Usos ■ Sikaflex AT-Façade se utiliza para el sellado de juntas de con fuertes movimiento entre materiales similares o diferentes como concreto, acero, metal, vidrio, ladrillo, PVC, policarbonato, etc.

Ventajas

- Cumple con ISO 11600 F, Clase 25 LM
- Capacidad de movimiento 50%
- Baja tensión al sustrato
- La mas alta resistencia a rayos UV, estabilidad de color y resistencia al envejecimiento
- Excelente trabajabilidad (baja fuerza de extrusión, perfecto alisamiento)
- Fácil aplicación
- Excelente adherencia a sustratos porosos y no porosos
- No se requiere primer en muchos sustratos
- Se puede pintar
- Libre de solventes
- Libre de silicón

Ensayos

Aprobaciones / Normas DIN 18540 F, SKZ Würzburg
ISO 11600 Group F, class 25 LM
SNJF
ASTM

Información del Producto

Colores Gris

Presentación Cartuchos metálicos de 300 ml, 12 Cartuchos por caja

Condiciones de almacenaje y tiempo de vida 9 meses desde la fecha de producción en su envase original en cajas cerradas, condiciones secas de almacenaje y protegidas de la acción directa de los rayos del sol a temperaturas entre 10°C y 25°C



Datos Técnicos

Base Química	Un componente, STP (Silane Terminated Polymers) Tecnología de Poliuretano Híbrido, curado con humedad del ambiente	
Densidad	1.3 kg/lit aprox.	DIN 53 479
Secado al tacto	80 minutos aprox (+23°C / 50% Humedad relativa)	
Velocidad de curado	3 mm / 24 hr (+23°C / 50% Humedad relativa)	
Capacidad de movimiento	50% LM	
Dimensiones de la junta	Ancho mínimo 10 mm / Ancho máximo 40 mm	
Descuelgue	0 mm, muy buena	DIN EN ISO 7390
Temperatura de servicio	-40°C a +70°C	

Propiedades físicas y Mecánicas

Resistencia al desgarre	5.5 N/mm ² (+23°C / 50% Humedad relativa)	DIN 53 515
Dureza Shore A	25 después de 28 días (+23°C / 50% Humedad relativa)	DIN 53 505
Modulo Elastico	0.3 N/mm ² al 100% de Elongación (+23°C) 0.5 N/mm ² al 100% de elongación (-20°C)	DIN EN ISO 8340)
Elongación a la ruptura	550% (+23°C / 50% Humedad relativa)	DIN 53 504
Recuperación elástica	> 80% (+23°C / 50% Humedad relativa)	DIN EN ISO 7389 B

Información del Sistema

Rendimiento Un (1) cartucho de 300 ml rinde 3 m en junta de 1 cm x 1 cm.

Diseño de Juntas

El ancho de la junta debe estar diseñado según la capacidad de movimiento del sellador. En general, el ancho de junta esta comprendido entre 10-40 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1.

Dimensiones estándar para soportes cementosos según DIN 18 540 / tabla 3:

Distancia entre juntas	2 m	2 – 3.5 m	3.5 – 5 m	5 – 6.5 m	6.5 – 8 m
Ancho de diseño de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Ancho mínimo de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

Fondo de junta

Se debe utilizar solo fondos de junta con base en espuma de polietileno de celda cerrada del tipo **SikaRod**.

Calidad del soporte Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas y pinturas.

Modo de Empleo

Temperatura del Soporte +5°C / + 40°C

Temperatura ambiente +5°C / + 40°C

Humedad del sustrato Seco

Preparación de la superficie: Limpie la superficie.
Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removido. Enmascarar los labios de la junta y utilizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Imprimación En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, se utiliza cuando el tipo de soporte lo requiera.
Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.

Importante

Use **Sikadur-32 Gel** como imprimante. Aplique el **Sikadur-32 Gel** en los bordes de la junta y espere hasta que seque para aplicar el **Sikaflex AT-Facade**. A 25°C como mínimo 6 (seis) horas.

Aplicación: Con un punzón penetre en la parte superior del tubo, enrosque la boquilla en el tubo y corte la boquilla en el diámetro adecuado. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique el **Sikaflex AT-Facade** penetrando la boquilla hasta el fondo de la junta, continúe con un flujo constante evitando la penetración de aire y la formación de burbujas. Para afinar la junta utilice una espátula o una cuchara humedecida en agua jabonosa, procurando obtener una superficie cóncava, con lo cual evita que al ser sometida la junta a presión el sellador sobresalga.

Remueva la cinta de enmascarar inmediatamente después de afinar la junta, las herramientas se lavan con **Sika Limpiador** mientras el producto este fresco, de no ser así utilice medios mecánicos.

Precauciones La profundidad máxima de la junta debe ser de 20 mm y la mínima de 8 mm. No aplicar sobre curadores o selladores de silicona. Evitar el contacto con alcohol o solventes durante el curado. No aplicar en presencia de humedad o vapores en la superficie a tratar pues se pueden presentar burbujas. Evite atrapar aire en el momento de la aplicación. Permita suficiente exposición al aire para un correcto curado. El correcto desempeño del **Sikaflex AT-Facade** depende de un correcto diseño de la junta y de una adecuada aplicación. Sobre superficies debidamente tratadas y selladas tolera movimientos de +- 50%.

Medidas de Seguridad Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite rápidamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave en seguida con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y solicite ayuda médica.
Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

Almacenamiento Nueve (9) meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.

Advertencia Los productos **Sika** han sido desarrollados con altos estándares de calidad y de acuerdo a nuestra amplia experiencia. Los productos fabricados por **Sika, tal como se**

venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para su uso consulte las instrucciones y tome en cuenta las precauciones que en ellas se establece. Para usos especializados o cuando surjan dudas respecto al uso o aplicación de este producto, consulte a nuestro Departamento de Soporte Técnico al 01 800 123 7452.

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Sika Responde

01 800 123 7452
sosporte.tecnico@mx.sika.com
www.sika.com.mx

Planta y Regional Bajío

Tel: 01(442) 2 38 58 00
Fax: 01(442) 2 25 05 37
Centro.información@mx.sika.com
regional.bajio@mx.sika.com

Regional Centro

Tel: 01(55) 26 26 54 30 y 39
Fax: 01(55) 26 26 54 44 y 45
regional.centro@mx.sika.com

Regional Occidente

Tel: 01(33) 38 38 03 65
Fax: 01(33) 38 38 43 60
regional.occidente@mx.sika.com

Regional Norte

Tel: 01(81) 83 90 19 06 y 07
Fax: 01(81) 83 90 19 08
regional.norte@mx.sika.com

Regional Sureste

Tel/Fax: 01(229) 921 82 79 / 86 79
regional.sureste@mx.sika.com

Regional Noroeste

Tel: 01(662) 218 50 54 y 55
Fax: 01(662) 260 51 00
regional.noroeste@mx.sika.com

Regional Baja Norte

Tel: 01(664) 621 73 55
01(664) 621 66 28 / 67 75
regional.bajanorte@mx.sika.com

Oficina Baja Sur

Tel: 01(612) 165 41 33
Fax: 01(612) 121 44 07
oficina.bajasur@mx.sika.com

